ЗАВОД ГАЗОВОЙ АРМАТУРЫ

ТЕРМОБРЕСТ

СОЗДАВАЯ ТРАДИЦИИ

www.termobrest.ru

ОТ ТРОПИКОВ ДО ЗАПОЛЯРЬЯ

ТЕРМОБРЕСТ®

КАЧЕСТВО • НАДЕЖНОСТЬ • БЕЗОПАСНОСТЬ

Арматурный завод «ТЕРМОБРЕСТ» — разработчик и производитель газовой трубопроводной арматуры и приборов дистанционной автоматики. Продукция, производимая заводом, широко применяется в системах обеспечения безопасности и регулирования теплоэнергетических установок промышленного и бытового назначения, а также в сфере газоснабжения и газопотребления. Высокотехнологичное производство, сильная инженерная школа и более чем 30-летний опыт работы позволили заводу войти в число ведущих производителей газовой арматуры в Евразии. Номенклатура выпускаемой продукции составляет более 10 000 типов, типоразмеров и исполнений изделий. Вся продукция сертифицирована для применения в странах ЕАЭС и ЕС.

ОПЫТ, ЗАКАЛЕННЫЙ ВРЕМЕНЕМ

Завод газовой арматуры «ТЕРМОБРЕСТ» был создан в 1990 году, на закате советской эпохи. В то время СССР испытывал серьезные экономические трудности, которые не миновали и газовую отрасль. В частности, на союзном рынке существовал дефицит запорно-регулирующей трубопроводной арматуры, остро стояли вопросы ее качества. Для обеспечения потребностей рынка в качественной газовой арматуре в Министерстве автомобильного и сельскохозяйственного машиностроения СССР было принято решение о создании в Бресте специализированного предприятия. С этой целью была учреждена рабочая группа из представителей Советского Союза, Австрии и Венгрии, которую возглавил Александр Викторович Корнилов. Ставилась задача в сжатые сроки наладить выпуск наиболее востребованных изделий — электромагнитных клапанов для газовых сред.

Генеральный директор и основатель завода «ТЕРМОБРЕСТ» А. В. Корнилов и общий вид предприятия (вверху) на снимках 1991 года

1990 ОСНОВАНИЕ ЗАВОДА. ПЕРВЫЕ ШАГИ НА ПРОИЗВОДСТВЕ
Первыми изделиями, выпущенными заводом, были клапаны серии ВН и ВФ с присоединительными размерами DN-15 и DN-20. Новый продукт оказался высоковостребованным на рынке газового оборудования, и уже через год с момента начала производства было изготовлено и реализовано более 6000 клапанов серии ВН и ВФ.

1991 ЗАПУСК СОБСТВЕННОГО ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА
Сформирован и оборудован производственный участок по литью алюминия. Начата отработка технологии литья в кокиль.

1992 ОСВОЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ТОВАРОВ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ
В условиях распада СССР и с наступлением трудных времен в экономике основной задачей для завода «ТЕРМОБРЕСТ», как и для всех производителей того времени, было сохранить свое существование и поддержать материальную базу для возможности дальнейшего развития. Для решения этих задач в 1992 году на производственной базе предприятия был освоен выпуск товаров народного потребления, которые обеспечили регулярное поступление «быстрых» оборотных средств.

1995 РАСШИРЕНИЕ ТИПОРАЗМЕРНОГО РЯДА
Благодаря правильно выбранному курсу развития, заводу удалось не только удержаться в кризисный период постсоветской экономики, но и продолжить свой рост, освоив выпуск клапанов с присоединительными размерами DN-40 и DN-50.

1997 ПРОДОЛЖАЯ РАЗВИТИЕ
Продолжая следовать намеченному курсу, «ТЕРМОБРЕСТ» начинает производство клапанов номинальным диаметром 65÷100 мм, а также осваивает производство блоков клапанов и клапанов во взрывозащищенном исполнении.

1998 ЗАПУСК СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА НОВЫХ ВИДОВ ПРОДУКЦИИ
Для обеспечения бесперебойной работы газовой арматуры и газоиспользующего оборудования требовалась очистка газа от механических примесей. Решая эту задачу, специалисты «ТЕРМОБРЕСТ» разработали и освоили выпуск фильтров тонкой очистки газа серии ФН для всего типоразмерного ряда выпускаемых клапанов.

2001 НАЧАТО ПРОИЗВОДСТВО ДАТЧИКОВ-РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ
С ростом строительства новых автоматизированных котельных, а также модернизации существующих выросло число запросов потребителей на датчики-реле давления. «ТЕРМОБРЕСТ» оперативно разработал и запустил в серийное производство собственную линейку датчиков серии ДРД, которая заняла прочную позицию на рынке автоматики безопасности газовых систем.

На фото слева направо: В. В. Красулин, Н. М. Барташевич и С. М. Курленя

Е. Ф. Дмитренко

П. З. Барас

М. П. Ладычук

Коллектив специалистов и рабочих, собранный генеральным директором А. В. Корниловым, с поставленной задачей справился. Уже в конце 1990 года были выпущены первые изделия: клапаны серий ВН (нормально-закрытые) и ВФ (нормально-открытые). Достаточно быстро продукция марки «ТЕРМОБРЕСТ» получила признание среди профессионалов. Производство поступательно развивалось. Однако системный экономический кризис, поразивший постсоветское пространство, едва не перечеркнул достигнутое. В 1994–1995 годах спрос на продукцию завода сильно упал: значительная часть потребителей из бывших советских республик оказалась неплатежеспособной, кроме того, сжался сам рынок. В развитие газовой инфраструктуры теперь вкладывалось значительно меньше средств, прежде всего, государственных. Отвечая на вызов времени, руководство завода разработало новую стратегию развития, целью которой стала скорейшая адаптация к рыночным условиям хозяйствования. Специалисты завода скрупулезно изучали мировые тенденции в арматуростроении и столь же тщательно — потребности теплоэнергетического комплекса в различном оборудовании.

2002 ОСВОЕН ВЫПУСК ТРЕХПОЗИЦИОННЫХ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ КЛАПАНОВ
Для обеспечения потребностей производителей газогорелочного оборудования «ТЕРМОБРЕСТ» осваивает выпуск трехпозиционных электромагнитных клапанов с возможностью ступенчатого регулирования подачи газа в газогорелочных устройствах.

2003 СЕРТИФИКАЦИЯ В СИСТЕМЕ ISO
Высокий уровень организации всех производственных процессов на предприятии позволил получить сертификат соответствия системы менеджмента качества компании требованиям стандарта ISO.

2004 НАЧАТО ПРОИЗВОДСТВО АРМАТУРЫ DN-150 И DN-200 В СТАЛЬНОМ ИСПОЛНЕНИИ КОРПУСА
Увеличение типоразмерного ряда продукции до таких диаметров открыло перед заводом новые горизонты. Немногие производители в то время изготавливали электромагнитные клапаны DN-150 и DN-200.

2005 НАЧАТ ВЫПУСК ЗАСЛОНОК РЕГУЛИРУЮЩИХ
Продолжая анализ потребностей рынка газовой арматуры, «ТЕРМОБРЕСТ» разрабатывает линейку заслонок регулирующих серии ЗР и приступает к их изготовлению. Данный тип изделий позволяет осуществлять регулирование расхода газа, что обеспечивает более эффективное его использование и расширяет возможности газопотребляющего оборудования.

2007 ДАЛЬНЕЙШЕЕ РАСШИРЕНИЕ ТИПОРАЗМЕРНОГО РЯДА АРМАТУРЫ ДО DN-300
Рынок газовой арматуры испытывает потребность в автоматических отсечных клапанах номинальным диаметром свыше 200 мм и фильтрах тонкой очистки к ним. Отвечая требованиям рынка, инженеры «ТЕРМОБРЕСТ» разработали и запустили в серийное производство клапаны и фильтры DN-250 и DN-300.

2008 НОВОЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО
В связи со стремительным ростом объемов производства и имеющимися сложностями с поставками деталей по кооперации руководством завода

В течение нескольких лет была значительно расширена номенклатура выпускаемой продукции. Со второй половины 90-х годов «ТЕРМОБРЕСТ», в дополнение к запорно-регулирующим устройствам, начал предлагать клиентам фильтры тонкой очистки газа, с начала нового века — датчики-реле давления, далее в производстве появились трехпозиционные электромагнитные клапаны, блоки клапанов, регулирующие заслонки, а также многие другие изделия. Со временем перечень фирменных изделий достиг более 10 000 типов, типоразмеров и исполнений.

На постсоветском пространстве завод активно развивал дилерскую сеть. Клиентам предоставлялся максимальный сервис, всемерно укреплялось реноме надежного и гибкого производителя и поставщика. Портфель заказов стал тяжелее за счет привлечения, наряду с крупными потребителями, большого числа мелких клиентов, а также выхода на новые рынки в Азии и Европе. Однако этот энергичный и эффективный маркетинг оказался бы напрасным, если бы в программу развития «ТЕРМОБРЕСТ» не был положен другой фундаментальный принцип — инновации. Еще в начале пути А. В. Корнилов и его коллеги сделали ставку на качество и оригинальность продукции, опираясь на собственные инженерно-технологические разработки. Сегодня практически все фирменные изделия и конструктивные решения защищены патентами. На предприятии шаг за шагом был создан комплекс стендового оборудования, позволивший конструкторам и испытателям проводить глубокую и всестороннюю проверку их функциональности и надежности. Тщательно комплектовался парк высокоточных станков, создавались и оснащались всем необходимым производственные участки, благодаря которым стал возможен полный цикл выпуска изделий: от идеи на бумаге до готового изделия. Как результат — уровень завода как разработчика и производителя удалось поднять до уровня лучших мировых производителей. В настоящее время продукция марки «ТЕРМОБРЕСТ» соответствует всем современным требованиям, успешно конкурируя с передовыми зарубежными аналогами.

Инновации, сплавленные воедино с многолетним опытом работы, а также высокая ответственность персонала задали вектор движения компании из XX в XXI столетие. Ныне достижения прошлого становятся платформой для новых производственных и инженерных успехов арматурного завода «ТЕРМОБРЕСТ».

принимается решение о расширении производственных площадей, а также об обновлении и модернизации станочного парка предприятия. Таким образом, в 2008 году вводится в строй новое механическое производство, полностью укомплектованное современными, высокопроизводительными токарными и фрезерными обрабатывающими центрами HAAS Automation, США.

2009 СЕРТИФИКАЦИЯ CE
Бренд «ТЕРМОБРЕСТ» становится узнаваемым не только на постсоветском пространстве, но и в странах дальнего зарубежья. Для реализации поставок продукции в страны Евросоюза и за его пределы «ТЕРМОБРЕСТ» успешно проводит сертификационные испытания всей номенклатуры изделий на соответствие нормам Европейского союза по надежности и безопасности и получает право маркировать свою продукцию знаком CE.

2010 НАЧАЛО ПРОИЗВОДСТВА ВСЕЙ НОМЕНКЛАТУРЫ КЛАПАНОВ И ФИЛЬТРОВ В СТАЛЬНОМ ИСПОЛНЕНИИ КОРПУСА
Необходимость освоения продукции в стальном исполнении корпуса была вызвана требованиями нормативных документов по использованию арматуры на крупных энергетических объектах, таких как ТЭЦ, ГРЭС и т. п. С этой целью были разработаны и запущены в серийное производство клапаны и фильтры в стальном исполнении корпуса. Данный вид изделий открыл заводу «ТЕРМОБРЕСТ» путь в «большую энергетику».

2011 ВНЕДРЕНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЯ
В продолжение работы по совершенствованию конструктивных и функциональных решений производимого оборудования специалистами завода разработана и успешно внедрена технология по снижению энергопотребления электромагнитных катушек клапанов на 50%, что позволило минимизировать отрицательное влияние на окружающую среду. Внедрение энергосберегающих технологий сделало изделия марки «ТЕРМОБРЕСТ» не только надежными, но и экологичными.

2012–2013 АКТИВНАЯ РАБОТА НАД НОВЫМИ КОНСТРУКТИВНЫМИ РЕШЕНИЯМИ
Анализируя потребности рынка, инженеры завода разрабатывают ряд новых конструктивных исполнений, предлагая тем самым еще больше технологических решений для газовой отрасли. В номенклатуре появилась арматура DN-32 и DN-125, фильтры с индикатором перепада давления электронного типа, электромагнитные клапаны со встроенной дроссельной заслонкой, клапаны и фильтры с присоединительными фланцами PN-16.

2014 ВКЛЮЧАЕМСЯ В ПРОГРАММУ ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЯ И ИМПОРТОБЕЗОПАСНОСТИ
В 2014 году Правительством Российской Федерации инициирована программа импортозамещения и импортобезопасности. Арматурный завод «ТЕРМОБРЕСТ» активно подключился к ее реализации.Так, специалистами завода были разработаны новые для предприятия виды продукции, которые стали достойными аналогами изделий зарубежных производителей на российском рынке, среди них регуляторы-стабилизаторы давления, в том числе комбинированные, регуляторы нулевого давления и соотношения газ-воздух, клапаны предохранительно-сбросные и предохранительно-запорные и др.

2014 НАДЕЖНОСТЬ И КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ ПРЕДПРИЯТИЯ ПРИЗНАНЫ НА САМОМ ВЫСОКОМ УРОВНЕ
2014 год — в Российской Федерации идет активная подготовка к вводу в эксплуатацию газифицированных объектов Олимпийского парка и главного символа Олимпиады в г. Сочи — Чаши Олимпийского огня. Для обеспечения бесперебойной работы и функционирования важнейших стратегических объектов строительства организаторами и проектировщиками были выдвинуты жесткие требования к оборудованию, поставляемому на данные объекты. Клапаны и фильтры марки «ТЕРМОБРЕСТ» признаются соответствующими всем техническим требованиям, предъявляемым к поставляемому оборудованию, и устанавливаются на всей газовой технологической цепочке зажжения и функционирования Чаши Олимпийского огня, обеспечив бесперебойную работу всей системы во время проведения Олимпийских игр!

2014 НОВЫЙ ЗАВОД
Значительное расширение номенклатуры производимой продукции потребовало от предприятия увеличения производственных мощностей. Так, в 2012 году было начато строительство нового завода площадью более 6000 м^2 с новыми цехами, складскими помещениями и современным административно-бытовым корпусом. Укомплектованный новым оборудованием завод введен в эксплуатацию в 2014 г.

2016 СЛЕДУЯ КУРСУ ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЯ
Продолжая следовать программе импортозамещения, инженеры компании разработали и приступили к серийному производству смесителей газовых, а также бытовых комбинированных регуляторов-стабилизаторов давления.

2017 РАЗВИТИЕ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА
Изготовление широкого номенклатурного ряда газового оборудования потребовало от литейного производства «ТЕРМОБРЕСТ» более высокой производительности. С этой целью предприятием была освоена технология изготовления изделий и комплектующих методом литья под давлением.

2017 ТЕСНОЕ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ С ПОТРЕБИТЕЛЯМИ ОБОРУДОВАНИЯ
Анализируя потребности рынка газовой арматуры, «ТЕРМОБРЕСТ» совершенствует существующий конструктив и разрабатывает новые исполнения изделий для более широкого их применения. Таким образом, в линейке арматуры появляются уникальные для газового рынка исполнения — клапаны, блоки клапанов и фильтры в угловом исполнении корпуса. Кроме того, завод приступает к серийному производству комбинированных регуляторов-стабилизаторов давления исполнения «КОМПАКТ» и блоков контроля герметичности.

2018 АКТИВНОЕ ОСВОЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ВОСТРЕБОВАННОЙ НА РЫНКЕ ПРОДУКЦИИ
С целью обеспечения потребителей качественной арматурой отечественного производства «ТЕРМОБРЕСТ» приступает к серийному выпуску широкого номенклатурного ряда комбинированной арматуры: двойные электромагнитные клапаны с различными вариантами сочетаний функций и мультиблоки. В этом же году завод приступает к серийному изготовлению фильтров-влагоотделителей с конденсатоотводом и электронных датчиков-реле давления на 16 бар.

2019 «ТЕРМОБРЕСТ» ВНОВЬ ЗАЖИГАЕТ ОГНИ ОЛИМПИАД
С 21 по 30 июня 2019 года в столице Республики Беларусь состоялись II Европейские игры, которые заслуженно получили название «Олимпиады континентального масштаба». Бесперебойную работу главного символа Игр — Чаши Олимпийского огня на протяжении всего мероприятия обеспечивала запорно-регулирующая арматура марки «ТЕРМОБРЕСТ», которая была установлена в газовом тракте системы.

2020 РАЗВИВАЕМ МОЩНОСТИ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА
Отвечая потребностям рынка в газовой арматуре в алюминиевом корпусе диаметром свыше 100 мм, «ТЕРМОБРЕСТ» развивает мощности литейного производства и приступает к изготовлению алюминиевой арматуры номинальными диаметрами 125, 150 и 200 мм.

ЗАВОД ГАЗОВОЙ АРМАТУРЫ «ТЕРМОБРЕСТ» СЕГОДНЯ

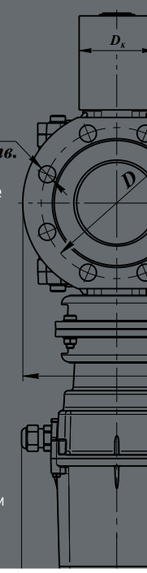
Верный себе и своему делу, основатель и генеральный директор завода газовой арматуры «ТЕРМОБРЕСТ» А. В. Корнилов

Е. А. Корнилова. Руководитель службы маркетинга

Особенность маркетинговой политики завода — комплексный подход. Сегодня активная деятельность ведется по таким направлениям, как:

- общее маркетинговое планирование;
- исследование рынка (включая дистанционные и выездные маркетинговые исследования);
- НИОКР (скоординированные с маркетинговой деятельностью);
- актуализация ценовой политики;
- налаживание и поддержание прямых контактов с производителями котельного и горелочного оборудования и т. д.;
- комплекс маркетинговых коммуникаций, направленных на потребителей (развитие корпоративного веб-сайта, разнообразная реклама, в том числе и в СМИ, включая печатные издания и сегмент Интернета);
- работа с дилерской сетью (включая координацию действий по всем направлениям продвижения продукции и сбыта, проведение технических обучающих семинаров, контроль, мероприятия по оптимизации продаж на местах и т. д.);
- международные операции (включая участие и посещение общепромышленных и специализированных тематических выставок, проведение технических семинаров и т. д.);
- послепродажное обслуживание и т. д.

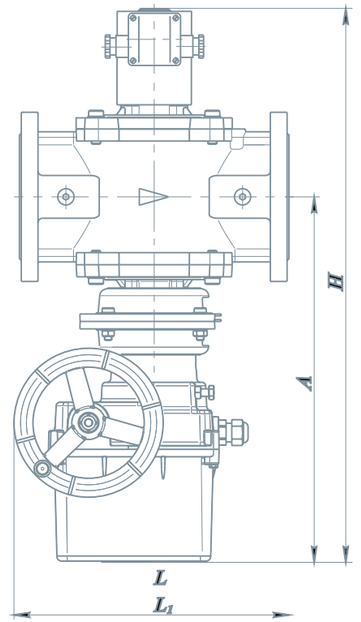
Сбалансированное использование всего вышеперечисленного маркетингового инструментария в комплексе дает положительные результаты. Продукция марки «ТЕРМОБРЕСТ» широко известна не только в странах ЕАЭС, но и далеко за их пределами. Более 85 процентов производимой продукции идет на экспорт. Регулярные поставки производимой продукции осуществляются на рынки более чем 30 стран мира.



Сегодня «ТЕРМОБРЕСТ» — это завод с мощным научно-техническим потенциалом и более чем 30-летним опытом разработки и производства газовой трубопроводной арматуры и приборов дистанционной автоматики.

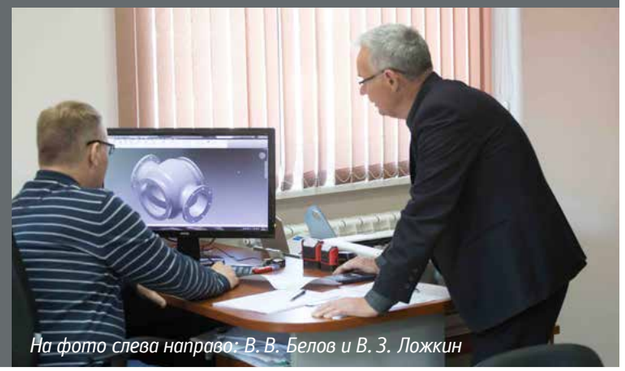
Предприятие располагает производством полного цикла и состоит из трех производственных площадок, сосредоточенных в г. Бресте, а также литейного производства в г. Лунинце. Основная площадка расположена в городе Бресте, по улице Писателя Смирнова, 168. Здесь находятся администрация, конструкторско-проектные подразделения, цехи металлообработки и сборки, логистический центр и другие службы. Комплекс был сооружен в 2014 году, в настоящее время он является одним из самых современных в Восточной Европе. Модернизация производства «ТЕРМОБРЕСТ» не прекращается по сей день, данный процесс осуществляется на плановой основе.

Численность сотрудников завода составляет 250 человек. Более 80 процентов всего персонала имеет высшее и среднее специальное образование. Функционирует собственная программа обучения кадров.



Рабочее совещание проводит заместитель генерального директора по конструкторской работе А. В. Брощук

В. З. Ложкин



На фото слева направо: В. В. Белов и В. З. Ложкин

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЕ И ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИЕ РАБОТЫ

На сегодняшний день интеллектуальный потенциал завода позволяет разрабатывать устройства любой сложности и назначения, добиваясь отличных показателей надежности, функциональности и долговечности изготавливаемых изделий. Всю выпускаемую продукцию составляют оригинальные разработки, при этом некоторые изделия являются уникальными и не имеют аналогов на рынке газового оборудования. Это заслуга конструкторов и инженеров предприятия. Команда, ответственная за НИОКР, является одной из лучших в арматурной отрасли. Костяк состоит из опытных кадров: есть люди, которые работают с начала образования компании. В то же время в «ТЕРМОБРЕСТ» работает большое количество молодых инженеров, полных энергии и прогрессивных идей — им предоставляется возможность проявить себя и свои инженерные и творческие способности. Специалистов-конструкторов, помимо безупречной квалификации, выделяют глубокое понимание специфики применения и эксплуатации проектируемых изделий, изобретательность и инициатива. В их распоряжении — технически оснащенные современные лаборатории с прецизионными приборами и уникальное стендовое оборудование, большая часть которого разработана и собрана в «ТЕРМОБРЕСТ». НИОКР на предприятии скоординированы с маркетинговой деятельностью. Конструкторская служба завода на постоянной основе получает мощную информационную поддержку, касающуюся новых тенденций в арматуростроении и научных исследований по тематике отрасли.

Н. И. Ромашко — руководитель участка литейного производства

С. В. Кузьмич

С. И. Осович

На фото слева направо: Л. И. Сорока и Д. С. Тумащик

ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Завод «ТЕРМОБРЕСТ» располагает собственным литейным цехом, где за 30 лет работы, при постоянном совершенствовании технологии и оттачивании навыков, было организовано литейное производство высокого уровня.

Изготовление отливок на литейном производстве предприятия осуществляется двумя способами:

- методом литья в кокиль, путем заливания алюминиевого расплава в металлические формы;
- методом литья под давлением на современных литейных роботизированных машинах.

Каждая отлитая в литейном цехе «ТЕРМОБРЕСТ» деталь подвергается стопроцентному и многостадийному контролю, в том числе и на газоплотность. Детали, не прошедшие тест соответствия на герметичность, бракуются и отправляются на переплавку. Брак по газоплотности отливок в серии не превышает 10 % от партии.

Наличие собственного литейного производства стало одним из важнейших факторов становления и роста компании, предоставив возможность производству быть мобильным и не зависеть от сторонних поставщиков. Благодаря этому «ТЕРМОБРЕСТ» выполняет поставки готовой продукции любой сложности и в кратчайшие сроки всем потребителям.

Заместитель генерального директора по производству Е. Н. Шишкин

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Ядро производства составляют современные цехи с автоматизированным станочным парком. В основе его обрабатывающие центры с числовым программным управлением токарной и фрезерной обработки фирмы HAAS Automation, США, обеспечивающие высокую точность, производительность и максимальную автоматизацию процессов обработки деталей и заготовок. Фактически речь идет о самостоятельном компактном металлообрабатывающем заводе. Токарная группа включает в себя центры с программируемой системой подачи заготовок деталей, используемых для массового производства (один оператор может одновременно обслуживать несколько единиц оборудования). Группа фрезерных станков включает в себя обрабатывающие центры со сменными палетами, которые, в свою очередь, имеют поворотные столы для многоосевой трехмерной обработки деталей различными типами инструментов, в том числе крупногабаритных корпусных деталей.

Внедрение передовых технологий и высокоточного оборудования позволило значительно повысить качество механической обработки деталей, при этом существенно (до 10 дней) сократились сроки поставки партий продукции практически любой комплектации и исполнения.

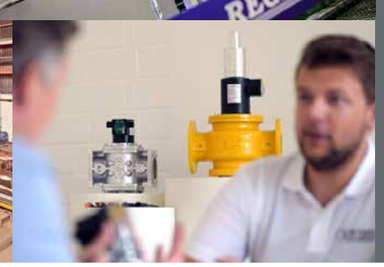
Руководитель сборочного производства О. Н. Славутич

СБОРКА ИЗДЕЛИЙ

Сборочное производство завода «ТЕРМОБРЕСТ» состоит из нескольких участков, которые отличаются своим назначением и техническим оснащением. Каждый участок оборудован специальной технологической оснасткой, которая минимизирует ручной труд, повышает точность и скорость сборки. Все собранные здесь изделия проходят стопроцентный контроль на работоспособность и герметичность. Кроме того, операции по сборке, проверке на работоспособность и герметичность выполняют разные специалисты, что обеспечивает многостадийный контроль качества выполнения работ на всех стадиях сборочного производства. Каждому собранному здесь изделию присваивается серийный номер и оформляется руководство по эксплуатации.

С. М. Ковалевич — руководитель складского хозяйства

А. А. Ильющенков — руководитель службы кооперации



ДИЛЕРСКАЯ СЕТЬ

За годы работы «ТЕРМОБРЕСТ» создал обширную международную дилерскую сеть, которая на сегодняшний день насчитывает 24 представительства. Официальные дилеры завода представлены в Республике Беларусь, Российской Федерации, Казахстане, Украине, странах Европейского союза и Китае. Дилеры завода «ТЕРМОБРЕСТ» — это надежные, проверенные временем компании, которые обеспечивают поставку заказа любой сложности в минимально короткие сроки по ценам завода-изготовителя.

Большое значение уделяется вопросам гарантийного, постгарантийного и сервисного обслуживания поставляемых изделий, обучению дилерского персонала, совершенствованию работы с клиентами, развитию информационных каналов связи. Руководством «ТЕРМОБРЕСТ» культивируется индивидуальный подход дилеров к каждому заказчику и надежное сопровождение фирменной продукции в рамках дилерских компетенций.

ПОСТАВЩИКИ КОМПЛЕКТУЮЩИХ

В своем производстве «ТЕРМОБРЕСТ» применяет только лучшие материалы и комплектующие от поставщиков с безупречной репутацией, что помогает обеспечить и поддерживать должный технический и качественный уровень фирменной продукции.

Так, например, для обеспечения различных алгоритмов работы регулирующих приводов заслонок и клапанов применены изделия фирм «REGADA» (Словакия), «BELIMO» (Швейцария) и «Siemens» (Германия).

G-FLEX

pinar döküm sanayi ve ticaret a.ş.

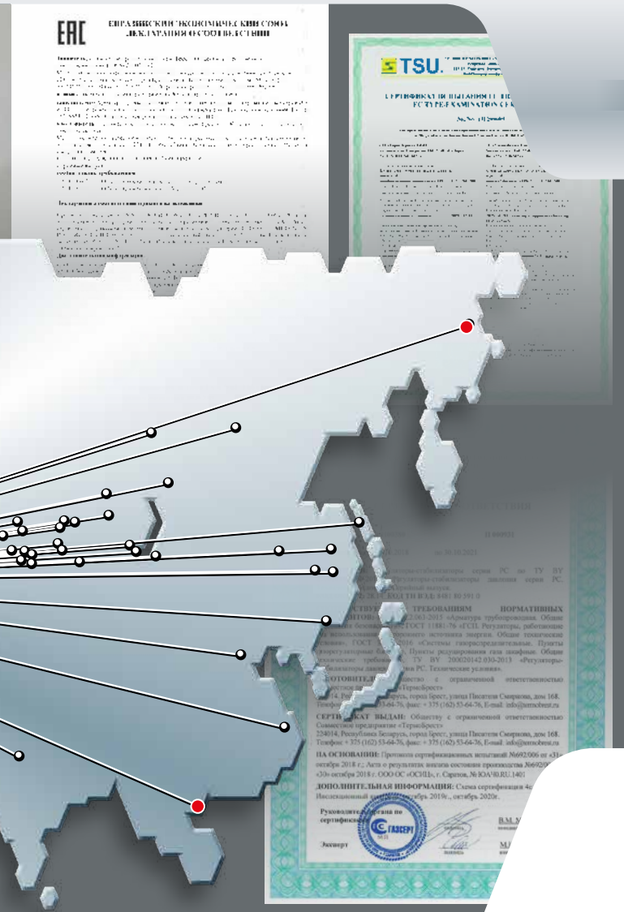
PETERS INDU-PRODUKT®

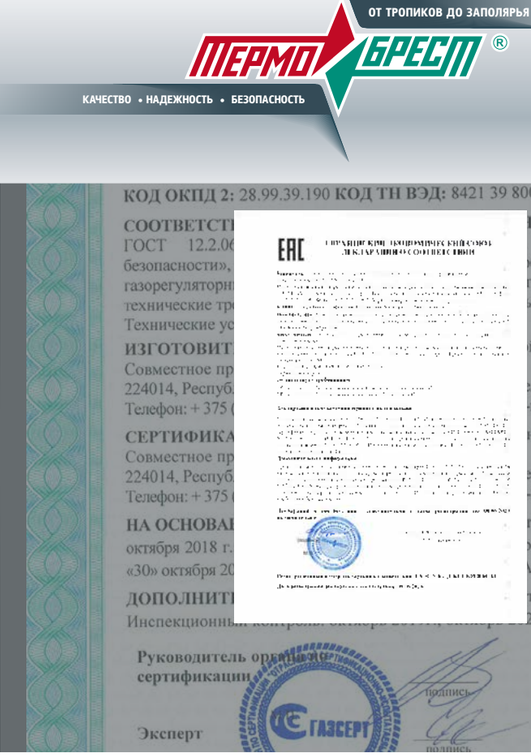
SIEMENS

BELIMO

REGADA®

Заместитель генерального директора по логистике И. А. Величко





ГЕОГРАФИЯ ПРОДАЖ

Арматура марки «ТЕРМОБРЕСТ» безупречно функционирует на огромных пространствах — от Норильска до Ханоя, от Южно-Сахалинска до Уэстона (США). Поставки фирменной продукции осуществляются более чем в 30 стран мира.

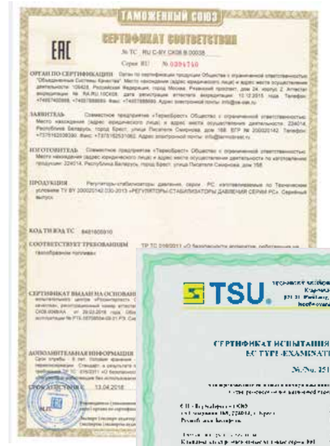
Отличительная особенность продукции марки «ТЕРМОБРЕСТ» — широкий диапазон климатических исполнений. Это позволяет эксплуатировать изделия практически в любых широтах при температуре от –60 °С до +60 °С. А категория размещения УХЛ1 допускает установку арматуры прямо под открытым небом.

Такие характеристики оборудования гарантируют безотказную работу практически в любых широтах — от влажных тропиков и континентальных пустынь до сурового Заполярья.

СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

«ТЕРМОБРЕСТ» гарантирует соответствие реальных характеристик выпускаемых изделий заявленным техническим требованиям. Вся продукция сертифицирована в системах ЕАС, СЕ, ГАЗСЕРТ, имеет необходимые разрешения для применения в странах Европейского союза и Евразийского экономического союза и маркируется соответствующими знаками ЕАС, СЕ, ГАЗСЕРТ.

Система менеджмента качества применительно к конструированию, разработке и производству газовой арматуры и приборов дистанционной автоматики в компании «ТЕРМОБРЕСТ» соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).



ОТ ТРОПИКОВ ДО ЗАПОЛЯРЬЯ: КАЧЕСТВО, НАДЕЖНОСТЬ, БЕЗОПАСНОСТЬ

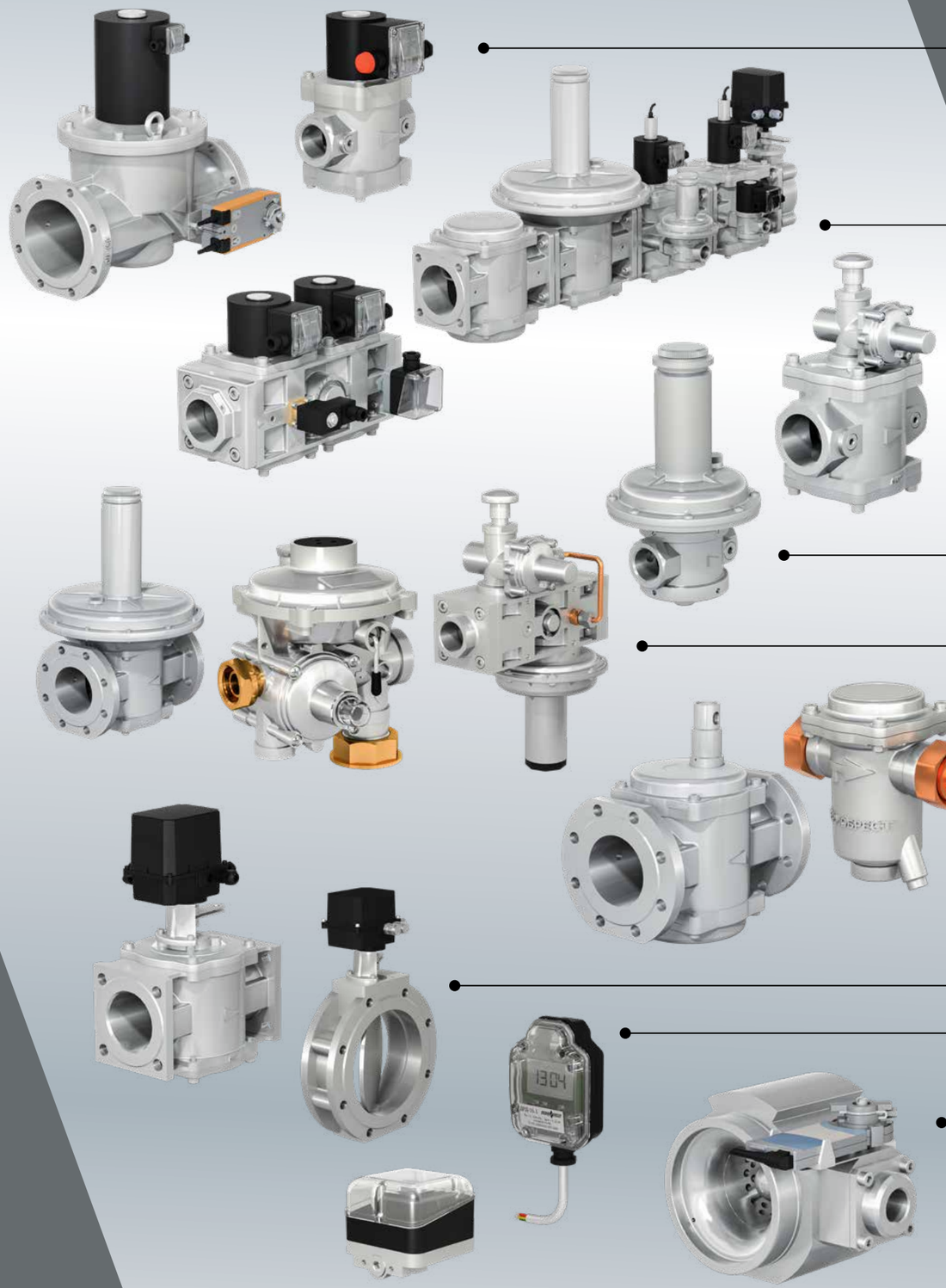
На фото слева направо: Д. С. Ботов и С. М. Курленя

Сегодня завод «ТЕРМОБРЕСТ» разрабатывает и производит широкую гамму газовой арматуры и приборов дистанционной автоматики и безопасности газовых систем, номенклатура которой составляет более 10 000 типов, типоразмеров, наименований и исполнений изделий. Производимое оборудование эксплуатируется во всех без исключения отраслях народного хозяйства и сферах жизнедеятельности человека, обеспечивая тем самым эффективное и, что самое главное, безопасное использование углеводородных газов.

И. М. Мельников

В. Н. Мельник

М. Н. Панасюк



- КЛАПАНЫ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ ГАЗОВЫЕ
- БЛОКИ КЛАПАНОВ ГАЗОВЫХ И МУЛЬТИБЛОКИ
- КЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНО-ЗАПОРНЫЕ
- КЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНО-СБРОСНЫЕ
- РЕГУЛЯТОРЫ-СТАБИЛИЗАТОРЫ ДАВЛЕНИЯ
- ФИЛЬТРЫ ТОНКОЙ ОЧИСТКИ ГАЗА
- ЗАСЛОНКИ РЕГУЛИРУЮЩИЕ ГАЗОВЫЕ
- ДАТЧИКИ-РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ
- СМЕСИТЕЛИ ГАЗОВ
- БЛОКИ КОНТРОЛЯ ГЕРМЕТИЧНОСТИ

СЕРВИС. ПАРТНЕРЫ

НЛМК

РЖД

РОСНЕФТЬ

ГАЗПРОМ

TATNEFT

СУРГУТНЕФТЕГАЗ

БАШНЕФТЬ

ТГК-1

ЛУКОЙЛ НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ИНТЕР РАОЭЭС

Стабильно высокое качество продукции марки «ТЕРМОБРЕСТ», ее надежность и функциональность в сочетании с разумными ценами способствовали тому, что на международном рынке арматуры для газовых и жидких сред предприятие занимает лидирующие позиции. Однако не только эти факторы определяют выбор потребителей. Важнейшим критерием в бизнесе служит доверие. Компания завоевывала его на протяжении нескольких десятилетий, выстраивая конструктивные отношения с заказчиками на основе доверительного диалога, неизменно уважая их интересы и принимая во внимание особенности их деятельности.

Известная формула «Клиент всегда прав» со временем трансформировалась в формулу плодотворного сотрудничества. Многие оригинальные разработки компании появились благодаря «обратной связи» — то есть с учетом мнений и пожеланий потребителей продукции. Со многими из них установились не просто деловые, но и дружеские отношения, которые уже выдержали проверку десятилетиями. Они весьма ценны для предприятия.

Сегодня среди постоянных партнеров «ТЕРМОБРЕСТ» такие промышленные гиганты нефтегазодобывающей и перерабатывающей отраслей, как «ГАЗПРОМ», «ЛУКОЙЛ», «РОСНЕФТЬ», «СУРГУТНЕФТЕГАЗ», «ТАТНЕФТЬ», «БАШНЕФТЬ», ряд крупных производителей оборудования теплоэнергетического комплекса, таких как завод «Газпроммаш», АО «Дорогобужкотломаш», ООО «Белэнергомаш-БЗЭМ», ОАО «Бийский котельный завод», АО «Нефтемаш», ПАО «Магнитогорский металлургический комбинат», ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат», АО «Башкирская содовая компания», ОАО «РЖД», а также крупнейшие Территориальные генерирующие компании России («Мосэнерго», «Квадра», «Т Плюс», «Фортум» и др.)

ДОСТИЖЕНИЯ, ЗАСЛУГИ, НАГРАДЫ

Олимпийский огонь на Играх зимней Олимпиады в Сочи, 2014

Подтверждением безупречной репутации и высокого доверия клиентов и партнеров к марке «ТЕРМОБРЕСТ» служит в том числе и тот факт, что производимое оборудование применяется не только на крупнейших объектах нефте- и газодобывающих, теплогенерирующих и производственных компаний, но и на важнейших стратегических объектах государственного значения. Так, продукция марки «ТЕРМОБРЕСТ» была установлена и отлично себя зарекомендовала во время Олимпиады в г. Сочи в 2014 году. Клапаны и фильтры марки «ТЕРМОБРЕСТ» использовались по всей газовой технологической цепочке, питающей главный символ Олимпиады 2014 года — Чашу Олимпийского огня, а также на других газифицированных объектах Олимпийской деревни и города Сочи, построенных к зимней Олимпиаде.

Другим подобным примером может служить торжественная церемония открытия II Европейских игр в 2019 году в г. Минске. Здесь также запорно-регулирующая арматура марки «ТЕРМОБРЕСТ» была установлена в газовом тракте системы Чаши Олимпийского огня и обеспечивала бесперебойную работу главного символа Игр.

Завод «ТЕРМОБРЕСТ» неизменно находится в русле прогресса. Специалисты отдела маркетинга ежедневно следят за пульсом рынка. Проводится технический

Чаша Олимпийского огня II Европейских игр. Минск, 2019

и ценовой анализ продукции в международном арматурном бизнесе. Инженерно-конструкторская служба компании ведет постоянную работу по внедрению новых образцов продукции, особенно высокотехнологичных новинок. Производственное подразделение совместно с конструкторско-технологической группой оперативно воплощают новые разработки инженеров на чертежах в готовые изделия.

Твердо удерживая позиции среди лидеров арматуростроения Евразии, арматурный завод «ТЕРМОБРЕСТ» намерен всемерно укреплять связи с деловыми партнерами, совершенствуя сервис и улучшая потребительские свойства фирменной продукции.

За годы работы «ТЕРМОБРЕСТ» неоднократно становился победителем международных конкурсов и удостаивался многочисленных званий и наград:

2012 Программа «Лидеры XXI столетия», награда «Золотой ягуар».

2014 Премия «Национальная марка качества», звание «Гарант качества и надежности».

2015 Премия «Экономическая опора России», звание «Национально значимое предприятие».

2015 Премия «Компания №1», звание «Надежный бизнес-партнер», «Надежный поставщик продукции и услуг».

2016 Конкурс «Национальный знак качества», медаль «Национальный знак качества» в области управления организацией.

2016 Премия «Национальная марка качества», звание «Гарант качества и надежности».

2016 Национальный экономический рейтинг «Лучшая компания России», диплом «Лучшая компания России» и медаль «Национальный знак качества. Выбор России».

2017 Программа «Национальное единство», премия «Международный стандарт качества».

2017 Всероссийский конкурс «100 лучших предприятий и организаций России – 2017», звание «Лучшее предприятие машиностроения».

2017 Церемония «Элита национальной экономики», диплом «Надежный поставщик – 2017».

2018 Премия в области экономики и финансов имени П. А. Столыпина в номинации «За вклад в развитие экономики» Российской Федерации.

2018 Сертификат и медаль «Национальный знак качества «Выбор России: Надежный поставщик».

2018 Рейтинг «Элита национальной экономики», диплом «Элита национальной экономики – 2018».

2018 Программа «Во благо России», премия «За безупречную репутацию в бизнесе и высокое качество продукции и услуг», памятный знак «Лидеры новой экономики».

2019 Сертификат «За внедрение новых технологий в отрасли», памятный знак «Инновационное предприятие».

СОТРУДНИКИ

Сплоченная команда профессионалов – главное достояние компании, источник оптимизма и уверенности в завтрашнем дне

На современном этапе развития персонал завода «ТЕРМОБРЕСТ» насчитывает около 250 человек. Примерно треть из них — инженерно-технические работники, 83 сотрудника имеют высшее образование, более 120 — среднее специальное и техническое. Возглавляет предприятие доктор технических наук и доктор делового администрирования.

Достигнут прочный сплав опыта и молодости. Сегодня более 40 процентов работающих — люди в возрасте до 40 лет, причем более чем половине из них нет и 30.

Процесс смены поколений особенно проявляется в последние годы: на работу в цехи и отделы компании приходит все больше молодежи. Инженерное ядро представлено зрелыми кадрами. Это диктует специфика отрасли: наряду со способностями и общей подготовкой здесь очень важен опыт. Средний стаж работника по предприятию составляет около 19 лет, что лучше всяких слов свидетельствует о профессиональной закалке коллектива и командном духе, укоренившемся в компании «ТЕРМОБРЕСТ».

224014 Республика Беларусь,
г. Брест, ул. Писателя Смирнова, 168.
+375 162 53 63 90
+375 162 53 64 76
info@termobrest.ru

Завод газовой арматуры
ТЕРМОБРЕСТ.
30 лет.
Создавая традиции.

Научно-популярное издание

В издании использованы фотоматериалы
из архива завода «ТЕРМОБРЕСТ»

Под общей редакцией Е. А. Корниловой

Художественный редактор Ю. В. Мулявко
Технический редактор Н. В. Раевская
Корректор И. В. Хмель

12+

ISBN 978-985-7099-76-4

Подписано в печать 08.09.2020. Формат 60x84 1/8.
Бумага мелованная. Печать офсетная.
Усл. печ. л. 3,27.
Тираж 600 экз. Заказ 1687.

Общество с ограниченной ответственностью «Полиграфика».
Свидетельство о государственной регистрации издателя, изготовителя,
распространителя печатных изданий № 1/22 от 16.08.2013.
Ул. Кирова, 122, 224013, г. Брест.
Тел. +375 162 35-55-67
www.poligrafika.by
E-mail: poligrafika-brest@yandex.ru

Общество с дополнительной ответственностью «ДИВИМАКС».
Свидетельство о государственной регистрации издателя, изготовителя,
распространителя печатных изданий №2/44 от 18.02.2014.
г. Минск, ул. Аэродромная, 125, пом. 5В